



TECHNISCHES MERKBLATT

Fawa G 2517

Seite 1 von 3

Produktbeschreibung

Fawa G 2517 eine wasserverdünnbare, dekorative Zwischen- und Endbeschichtung zur industriellen Verarbeitung. Fawa G 2517 ist in transparenten und deckenden Farbtönen für die Endbehandlung aller einheimischen und tropischen Nadel- und Laubhölzer erhältlich.

Fawa G 2517 ist blockfest und hat ideale Eigenschaften gegen mechanische Abnutzung und Einwirkung von Chemikalien. Die Verarbeitung kann nach verschiedenen Auftragsmethoden erfolgen.

Um die Haltbarkeit der Oberfläche entscheidend zu verlängern, werden bei transparenten Farbtönen von Fawa G 2517 hochwertige UV-Filter eingesetzt. Im Außenbereich niemals farblos als Schlussanstrich verwenden.

Rohstoffbasis

Synthetisches Bindemittel. Licht- und wetterbeständige Pigmente. Wasser.

Eigenschaften

Spez. Gewicht	Weiß/Weiß-basierte Farbtöne: 1,2 g/ml Transparente/andere Farbtöne: 1,0 g/ml
Trockensubstanz	Weiß/Weiß-basierte Farbtöne: ca. 43 % w/w Transparente/andere Farbtöne: ca. 30 % w/w
Viskosität	Transparente Farbtöne: 60 s DIN Becher 4mm, 20 °C Weiße Farbtöne: 30 s DIN Becher 4mm, 20 °C Deckende Farbtöne: 40 s DIN Becher, 4mm, 20 °C
Glanzgrad (60°)	Seidenmatt
Flammpunkt	Nicht brennbar
Gebindegröße :	20 Liter



TECHNISCHES MERKBLATT

Fawa G 2517

Seite 2 von 3

Aufbau

Fawa G 2517 kann in verschiedenen Varianten, jeweils als Zwischen- und/oder Endbeschichtung des Anstrichaufbaues eingesetzt werden.

Nadelhölzer im Außenbereich sollen vakuumimprägniert werden. Die Oberfläche muss rein, trocken und frei von Staub und Fett sein.

Applikation

Auftragsautomaten und Pinsel mit Schichtdicke von ca. 100 µm Nassfilm eingestellt.

Produkttemperatur: 18 – 22 °C

Relative Luftfeuchtigkeit: 50 %

Die Holzfeuchtigkeit soll bei der Verarbeitung nicht mehr als 15 % betragen.

Das Produkt wird verarbeitungsfähig geliefert. Bei Bedarf kann die Viskosität jedoch durch Zugabe von 1 – 5 % Wasser verändert werden.

Verbrauch

Fawa G 2517 als Zwischen- und Endbeschichtung, je 100 µm nass: 10 m²/lt

Trockenzeit

20 °C/RH 50 %, 100 µm Nassfilm

Griffest: ca. 1 Stunde

Folgebehandlung: ca. 1 Stunde

Schleifbar: ca. 2 Stunden

Durchgetrocknet und Blockfrei: über Nacht

Bei forcierter Trocknung in speziellen Trockenöfen kann die Trockenzeit in etwa halbiert werden (bei 25-35 °C). Die Trockenzeiten können je nach Holzart, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftaustausch und Schichtdicke variieren.



TECHNISCHES MERKBLATT

Fawa G 2517

Seite 3 von 3

Reinigung

Auftragsautomaten und Pinsel unmittelbar nach Gebrauch mit lauwarmem Wasser reinigen.

Lagerung

Die Lagerung von Fawa G 2517 erfolgt bei Temperaturen über +5°C. Bei nicht geöffneten Gebinden beträgt die Haltbarkeit ca. 12 Monate. Gebinde nach Gebrauch dicht verschließen. Nicht zusammen mit Lebens- und Futtermittel lagern.

Renovierung

Das Renovier Intervall ist abhängig von Farbton und Exponierung der beschichteten Holzelemente: Die Renovierung soll jedoch immer bevor eine entscheidende Verwitterung der Holzoberfläche eingetreten ist erfolgen.

Vorsichtsmaßnahmen

Zur manuellen bzw. industriellen Verarbeitung von Fawa G 2517 und Wetterschutzprodukten, Farben und Lacken sind die Vorschriften der jeweiligen Berufsgenossenschaften als bindend zu betrachten.