



TECHNISCHES MERKBLATT

Fawa G 2518

Seite 1 von 3

Produktbeschreibung

Fawa G 2518 eine wasserverdünnbare, dekorative Zwischen- und Endbeschichtung zur industriellen Verarbeitung. Fawa G 2518 ist in transparenten und deckenden Farbtönen für die Endbehandlung aller einheimischen und tropischen Nadel- und Laubhölzer erhältlich.

Fawa G 2518 ist blockfest und hat ideale Eigenschaften gegen mechanische Abnutzung und Einwirkung von Chemikalien. Die Verarbeitung kann nach verschiedenen Auftragsmethoden erfolgen.

Um die Haltbarkeit der Oberfläche entscheidend zu verlängern, werden bei transparenten Farbtönen von Fawa G 2518 hochwertige UV-Filter eingesetzt. Im Außenbereich niemals farblos als Schlussanstrich verwenden.

Enthält den bioziden Wirkstoff IPBC zum Schutz der Films vor dem Befall durch mikrobielle Schädigung (Algen, Schimmel).

Das Produkt darf nur entsprechend den Verwendungsvorgaben des Etiketts und des technischen Merkblattes angewandt werden.

Kann allergische Reaktionen hervorrufen. (Kein Biozid Produkt)

Rohstoffbasis

Synthetisches Bindemittel. Licht- und wetterbeständige Pigmente. Wasser.

Eigenschaften

Spez. Gewicht	Weiß/Weiß-basierte Farbtöne: 1,2 g/ml Transparente/andere Farbtöne: 1,0 g/ml
Trockensubstanz	Weiß/Weiß-basierte Farbtöne: ca. 43 % w/w Transparente/andere Farbtöne: ca. 30 % w/w
Viskosität	Transparente Farbtöne: 90 s DIN Becher 4mm, 20 °C Weiße Farbtöne: 30 s DIN Becher 4mm, 20 °C Deckende Farbtöne: 40 s DIN Becher, 4mm, 20 °C
Glanzgrad (60°)	Seidenmatt



TECHNISCHES MERKBLATT

Fawa G 2518

Seite 2 von 3

Flammpunkt Nicht brennbar

Besondere Eigenschaften:

Der aufgetragene Film ist gegen holzerstörende Bläue, Algen und Schimmelpilzbefall geschützt.

Gebindegröße : 20 Liter

Aufbau

Fawa G 2518 kann in verschiedenen Varianten, jeweils als Zwischen- und/oder Endbeschichtung des Anstrichaufbaues eingesetzt werden.

Nadelhölzer im Außenbereich sollen vakuumimprägniert werden. Die Oberfläche muss rein, trocken und frei von Staub und Fett sein.

Applikation

Auftragsautomaten und Pinsel mit Schichtdicke von ca. 100 µm Nassfilm eingestellt.

Produkttemperatur: 18 – 22 °C

Relative Luftfeuchtigkeit: 50 %

Die Holzfeuchtigkeit soll bei der Verarbeitung nicht mehr als 15 % betragen.

Das Produkt wird verarbeitungsfähig geliefert. Bei Bedarf kann die Viskosität jedoch durch Zugabe von 1 – 5 % Wasser verändert werden.

Verbrauch

Fawa G 2518 als Zwischen- und Endbeschichtung, je 100 µm nass: 10 m²/lt



TECHNISCHES MERKBLATT

Fawa G 2518

Seite 3 von 3

Trockenzeit

20 °C/RH 50 %, 100 µm Nassfilm

Griffest:	ca. 1 Stunde
Folgebehandlung:	ca. 1 Stunde
Schleifbar:	ca. 2 Stunden
Durchgetrocknet und Blockfrei:	über Nacht

Bei forcierter Trocknung in speziellen Trockenöfen kann die Trockenzeit in etwa halbiert werden (bei 25-35 °C). Die Trockenzeiten können je nach Holzart, Temperatur, Luftfeuchtigkeit, Luftaustausch und Schichtdicke variieren.

Reinigung

Auftragsautomaten und Pinsel unmittelbar nach Gebrauch mit lauwarmem Wasser reinigen.

Lagerung

Die Lagerung von Fawa G 2518 außen erfolgt bei Temperaturen über +5°C. Bei nicht geöffneten Gebinden beträgt die Haltbarkeit ca. 12 Monate. Gebinde nach Gebrauch dicht verschließen. Nicht zusammen mit Lebens- und Futtermittel lagern.

Renovierung

Das Renovier Intervall ist abhängig von Farbton und Exponierung der beschichteten Holzelemente: Die Renovierung soll jedoch immer bevor eine entscheidende Verwitterung der Holzoberfläche eingetreten ist erfolgen.

Vorsichtsmaßnahmen

Zur manuellen bzw. industriellen Verarbeitung von Fawa G 2518 und Wetterschutzprodukten, Farben und Lacken sind die Vorschriften der jeweiligen Berufsgenossenschaften als bindend zu betrachten.